

Q8 Bach XNRG 6

Aceite de corte puro de extraordinario rendimiento

Descripción

Q8 Bach XNRG 6 está basado en ésteres renovables fácilmente biodegradables. Formulado como un fluido de corte puro no activo, sin cloro y apto para el mecanizado de una amplia gama de materiales, entre los que se encuentran: hierro fundido, acero al carbono y aceros de alta aleación, acero inoxidable y aleaciones de acero resistentes al calor, aluminio, cobre y aleaciones de cobre. Q8 Bach XNRG 6 evita la lixiviación de cobalto. Este producto sintético presenta un punto de ignición alto en comparación con los productos a base de aceite mineral, que en combinación con una baja formación de espuma y unos aditivos seleccionados de rendimiento extraordinario, da como resultado un producto que no es perjudicial en contacto con seres humanos y que cuenta con una estabilidad contra el óxido extremadamente buena.

Aplicaciones

Principalmente operaciones de acabado como esmerilado, lapeado y pulido, pero también puede emplearse en otras aplicaciones. La extraordinaria vida útil de la herramienta y el acabado de la superficie reducen los costes de fabricación y el número de reprocesados. Q8 Bach XNRG 6 también es adecuado para el esmerilado de carburo.

Instrucciones para el usuario

Para conservar las propiedades de este producto, los envases deben almacenarse en un lugar protegido del agua, la congelación y la luz directa del sol.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte las instrucciones de la Hoja de Datos de Seguridad del producto para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,870
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,866
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	6
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	190
Color	D 1500	-	1.0
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura	IP 239	kg	420

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Meets requirements for cooling oils for KAPP NILES grinding machines (except Machine types KX160/260 Twin/S/HS). . Contacte con su representante de Q8Oils para obtener más información y asesoramiento sobre su aplicación y equipo específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Bach XNRG 6 es de **2.09** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



we
take
care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

