

## Q8 Brahms 5560

Olio EP inattivo per stampaggio profondo ed imbutitura

### Descrizione

Q8 Brahms 5560 è un fluido intero di elevata viscosità, di tipo inattivo, ovvero non macchia le leghe del rame.

E' un prodotto di elevatissime prestazioni basato su cloroparaffina ed additivi solforizzati.

Q8 Brahms 5560 riduce fortemente l'attrito tra stampo e pezzo lavorato e forma film estremamente tenaci anche nelle situazioni più critiche che si vengono a generare durante le fasi di stampaggio profondo od imbutitura.

### Applicazioni

Q8 Brahms 5560 è un fluido appositamente formulato per tutte le operazioni gravose di stampaggio profondo ed imbutitura di acciai inox o legati, utilizzabile anche su leghe di rame o di alluminio.

Q8 Brahms 5560 è raccomandato in produzioni di particolari con deformazioni elevate dove garantisce un velo lubrificante continuo e persistente anche nel caso di lavorazioni in più passaggi.

### Salute, sicurezza e ambiente

Per queste informazioni si faccia riferimento alla scheda di sicurezza a disposizione dei clienti.

### Caratteristiche chimico-fisiche

|                                      | Metodo      | Unità  | Tipico           |
|--------------------------------------|-------------|--------|------------------|
| Aspetto                              | Visual      | -      | bright and clear |
| Colore                               | D 1500      | -      | 2.5              |
| Densità, 20°C                        | D 4052      | g/ml   | 1,09             |
| Viscosità cinematica a 40°C          | D 445       | mm²/s  | 170              |
| Cloro                                | ASTM D 6443 | % mass | 36               |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore   | D 130       | -      | 1a               |
| Test quattro sfere, carico saldatura | IP 239      | kg     | >800             |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

### Osservazioni

Q8 Brahms 5560 è caratterizzato da odore contenuto. La combinazione tra viscosità, adesività ed additivazione consentono di avere una durata notevolmente lunga degli stampi ed una perfetta finitura dei pezzi prodotti. Particolarmente curato è l'aspetto tossicologico, per la salvaguardia dell'operatore e dell'ambiente.