

Q8 Brunel XF 132

Vielseitige teilsynthetische, biostabile und wasserlösliche Schneidflüssigkeit für die Bearbeitung von Legierungen

Beschreibung

Q8 Brunel XF 132 ist eine teilsynthetische, biostabile und wasserlösliche Schneidflüssigkeit für die Bearbeitung von Legierungen. Diese Flüssigkeit mit niedrigem Ölgehalt ist empfohlen für allgemeine mittelschwere Bearbeitungsanwendungen mit Gusseisen, Kupferlegierungen, Stahl und Stahllegierungen. Bei Mischung mit Wasser bildet es eine durchsichtige Emulsion. Q8 Brunel XF 132 bietet dank seiner verbesserten Formulierung ausgezeichnete chemische und biologische Stabilität sowie hohe Reinigungskraft und sorgt für verbesserte Sauberkeit.

Aufgrund der äußerst geringen Schaumbildung eignet sich die Flüssigkeit auch für Hochdruck- und Hochgeschwindigkeitssysteme und Werkzeuganwendungen.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 132 ist empfohlen für allgemeine mittelschwere Bearbeitungsanwendungen mit Gusseisen, Kupferlegierungen, Stahl und Stahllegierungen.

Aufgrund der äußerst geringen Schaumbildung eignet sich die Flüssigkeit auch für Hochdruck- und Hochgeschwindigkeitssysteme und Werkzeuganwendungen.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 132 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung	6-10 %
Allgemeine Schleifarbeiten	4-6 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 132 ist frei von Formaldehyd, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendersicherheit gewährleistet. Das Materialsicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Mineralölgehalt	-	%	20
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	1.004
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	75
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Translucent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.6
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	4
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Refraktometer-Faktor	-	-	1.7

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 132 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.09** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

