

Q8 Brunel XF 132

Fluide de coupe semi-synthétique à usage général, biostable et soluble dans l'eau, destiné à l'usinage des alliages

Description

Q8 Brunel XF 132 est un fluide de coupe semi-synthétique biostable et soluble dans l'eau, destiné à l'usinage des alliages. Ce fluide à faible teneur en huile est recommandé pour toutes les applications d'usinage général sur la fonte, les alliages de cuivre, l'acier et les alliages d'acier. Il forme une émulsion translucide lorsqu'il est mélangé avec de l'eau. La formulation avancée de Q8 Brunel XF 132 lui donne une excellente stabilité et sa détergence élevée assure la propreté des machines.

En raison de ses propriétés de moussage ultra-faible, ce fluide est également adapté aux outils et systèmes fonctionnant à haute pression d'arrosage.

Applications

Q8 Brunel XF 132 est recommandé pour toutes les applications d'usinage général sur la fonte, les alliages de cuivre, l'acier et les alliages d'acier.

En raison de son faible moussage, ce fluide est également adapté aux systèmes où des vitesses et des pressions élevées sont également utilisées (outil avec arrosage par le centre).

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 132 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage général	6-10 %
Rectification générale	4-6 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 132 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Teneur en huile minérale	-	%	20
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	1.004
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	75
Apparence (émulsion)	Visual	-	Transluent
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.6
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	4
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2
Facteur Réfractomètre	-	-	1.7

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Brunel XF 132, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.09** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

