

Q8 Brunel XF 527

Fluide de rectification hautes performances, entièrement synthétique, sans dilution de cobalt

Description

Q8 Brunel XF 527 est un fluide de rectification synthétique avancé, sans dilution de cobalt, destiné à toutes les opérations de rectification de métaux durs, y compris la rectification de surface, la rectification cylindrique, ainsi que la rectification des outils et des fraises. Il a été développé pour offrir une finition de qualité optimale dans toutes les opérations.

Lorsqu'il est dilué avec de l'eau, il forme une solution et offre ainsi une excellente visibilité de la meule et de la pièce à usiner. Q8 Brunel XF 527 fait appel aux technologies d'additifs anticorrosion entièrement synthétiques les plus récentes. Il fournit une protection exceptionnelle contre la corrosion autorisant l'usinage des métaux ferreux.

Applications

Q8 Brunel XF 527 est recommandé pour toutes les opérations de rectification sur des métaux durs (comme le carbure de tungstène), y compris la rectification de surface, la rectification cylindrique (intérieure et extérieure), ainsi que la rectification des outils et des fraises. Il est particulièrement conseillé pour son utilisation sur des applications de rectification centerless. Il ne convient toutefois pas à la rectification d'alliages contenant du zinc ou du magnésium.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 527 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Rectification générale	3,5-5 %
Rectification des aciers et des matériaux durs en carbure	5-6 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 527 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (émulsion)	Visual	-	Transparent
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	1.111
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.0
Facteur Réfractomètre	-	-	1.4
Teneur en huile minérale	-	%	0
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	3

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.