

Q8 Brunel XF 732

Fluide de coupe soluble extrêmement biostable aux performances exceptionnelles

Description

Q8 Brunel XF 732 est un fluide de travail des métaux soluble, biostable avancé incorporant la dernière technologie de base synthétique de haute pureté. Fluides obtenus chimiquement à partir de gaz naturel dans une combinaison unique avec des additifs lubrifiants et des composants sélectionnés pour fournir une performance exceptionnelle.

Q8 Brunel XF 732 offre des caractéristiques de mouillabilité et de détergence supérieures, réduisant l'entraînement de fluide sur les pièces et copeaux et assurant la propreté durable des machines. Q8 BRUNEL XF 732 est adapté aux différentes qualités d'eau.

Applications

Q8 Brunel XF 732 est conçu pour exceller dans une large gamme d'application d'usinage tout en étant compatible avec une majorité de matériaux.

Sa formulation confère une très bonne résistance aux bactéries, permettant ainsi un net allongement de la durée de vie des bains de lubrifiant et un moindre rejet.

Q8 Brunel XF 732 est idéal pour les systèmes centralisés et les machines autonomes. Il est recommandé pour l'usinage courant à difficile sur des matériaux ferreux et les aciers alliés. L'utilisation peut être étendue à certains alliages de cuivre et d'aluminium.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 732 à l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'utilisation de pompes doseuses (type Dosatron).

2. Afin de préserver l'intégrité de ce produit, les fûts doivent être stockés à l'intérieur d'un bâtiment (5-40 °C) à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage général 4 – 6 %

Opérations graves 8 – 12 %

Remarque : Dans certaines circonstances et applications, il est avantageux de dépasser les recommandations indiquées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 732 a un profil de sécurité avancé. Il ne contient pas de biocides et est exempt de chlore, de crésols, de nitrites, de bore, d'acide borique, DCHA et amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela garantit la sécurité environnementale et la santé de l'opérateur. Également une très faible odeur en service améliorant les conditions de travail des utilisateurs. Veuillez consulter la fiche de données de sécurité pour les instructions concernant la manipulation en toute sécurité et les questions environnementales.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Fluide de base	-	%	20
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.966
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	37
Apparence (émulsion)	Visual	-	Semi-translucant
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO3	D 1287	pH	9.5
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	3
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2
Facteur Réfractomètre	-	-	1.7

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour plus de conseils et d'assistance sur votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Brunel XF 732, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.13** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

