

Q8 Brunel XF 776

Fluide de coupe soluble dans l'eau à performances extrêmes pour usinage intensif

Description

Q8 Brunel XF 776 est un fluide de coupe soluble dans l'eau avec des performances exceptionnelles, dans lequel l'huile minérale est remplacée par des fluides de base de haute pureté, chimiquement dérivés du gaz naturel. Il présente une excellente stabilité physico-chimique et biologique, une faible tendance à la formation de mousse, une excellente détergence et une compatibilité avec l'eau dure comme avec l'eau douce.

L'additif de lubrification très avancé permet d'obtenir des performances de coupe supérieures à celles des produits contenant des composants EP standards. Le pouvoir lubrifiant exceptionnel de cet additif, combiné aux fluides de base de haute pureté, garantit une excellente finition de surface et une augmentation de la durée de vie des outils.

Applications

Q8 Brunel XF 776 a été conçu pour minimiser le risque des tâches, même sur les alliages d'aluminium les plus sensibles, y compris ceux utilisés dans l'aéronautique. Il est recommandé pour les opérations d'usinage très exigeantes sur tous les alliages d'aluminium, le titane, l'inconel, les alliages de cuivre, les aciers fortement alliés et les aciers inoxydables.

Mode d'emploi

1. La procédure correcte de mélange consiste à ajouter **Q8 Brunel XF 776** à l'eau, puis l'agiter. Pour cette opération, nous recommandons l'utilisation d'unités de mélange à déplacement positif (type **Dosatron**).
2. Afin de préserver l'intégrité de ce produit, les fûts doivent être stockés à l'intérieur d'un bâtiment (entre **5 et 40 °C**), à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont les suivantes :

Usinage général	4 – 6 %
Opérations sévères	8 – 12 %

Remarque : Dans certaines circonstances et applications, il peut être bénéfique de dépasser les recommandations indiquées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 776 offre un profil de sécurité renforcé, répondant aux exigences les plus strictes en matière de santé, sécurité et environnement. La formulation est sans biocides, chlore, crésols, nitrites, bore, acide borique, DCHA ni amines secondaires, réduisant ainsi les risques pour les opérateurs et l'impact environnemental. Le produit est conforme à la spécification TRGS 611, garantissant une sécurité optimale lors de son utilisation en milieu industriel. De plus, sa formulation innovante contribue à une réduction significative des odeurs lors de l'application, améliorant ainsi les conditions de travail et le confort des opérateurs. Pour toute information complémentaire sur les mesures de sécurité, la manipulation et les aspects environnementaux, veuillez-vous référer à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) du produit.

Propriétés

	MéthodeUnitéTypique		
Fluide de base	-	%	36
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.912
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	47
Apparence (émulsion)	Visual	-	Milky
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.5
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	5
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3
Facteur Réfractomètre	-	-	1.0

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance supplémentaire pour vos applications et vos équipements spécifiques.