

## Q8 El Greco 100

Ausgezeichnetes synthetisches Industriegetriebeöl auf der Grundlage der PAO-Technologie

### Beschreibung

Q8 El Greco 100 ist ein ausgezeichnetes synthetisches Industriegetriebeöl auf der Grundlage der Poly-Alpha-Olefin- (PAO-) Technologie. Diese Technologie bietet erhöhte Energieeinsparungen und eine maximale Reibungsreduktion. Die Zusammensetzung des Q8 El Greco 100 beweist eine hervorragende Leistung in der Graufleckenprüfung und garantiert eine lange Schmierstoff-Lebensdauer.

### Anwendungen

Q8 El Greco 100 ist perfekt für den Einsatz in schwer belasteten Industriegetrieben unter rauen Bedingungen, z. B. Windkraftanlagen, Papier- und Stahlwerken, Zement- und Bergbauindustrie, Kunststoffextrusion und -einspritzung, Lüfter und Rührwerke und chemische Verarbeitungsindustrie.

### Leistungen

- Verlängerte Lebensdauer für minimale Kosten und maximale Effizienz
- Einzigartige Verschleißschutzeigenschaften
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Überaus geeignet für Anwendungen unter Schwerlast-Bedingungen
- Gesteigerte Betriebs-, Anlagen- und Maschineneffizienz
- Ausgezeichnetes Synthetiköl
- Ausgezeichnete Reibungsreduktion
- Außerordentlich empfehlenswert für ein breites Temperaturspektrum

### Spezifikationen & Zulassungen

|           |                |     |                 |
|-----------|----------------|-----|-----------------|
| ANSI/AGMA | 9005-F16       | ISO | 12925-1 CKC-CKD |
| DIN       | 51517-3 CLP-HC | ISO | 12925-1 CKE     |

### Eigenschaften

|                                     | Verfahren | Einheit    | Typische |
|-------------------------------------|-----------|------------|----------|
| ISO Viskositätsklasse               | -         | -          | 100      |
| Dichte bei 15 °C                    | D 4052    | g/ml       | 0,856    |
| Kinematische Viskosität, 40 °C      | D 445     | mm²/s      | 100      |
| Kinematische Viskosität, 100 °C     | D 445     | mm²/s      | 13.2     |
| Viskositätsindex                    | D 2270    | -          | 130      |
| Neutralisationszahl (TAN)           | D 974     | mg KOH/g   | 1.1      |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C     | D 130     | -          | 1        |
| Pour Point                          | D 97      | °C         | -30      |
| Flammpunkt, COC                     | D 92      | °C         | 236      |
| Luftabscheidevermögen, 75 °C        | D 3427    | min        | 7        |
| Schaumneigung nach 5 min            | D 892     | ml         | 5/10/5   |
| Schaumneigung nach 10 min           | D 892     | ml         | 0/0/0    |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665     | -          | pass     |
| FZG Test, A/8.3/90                  | DIN 51354 | load stage | Pass 12  |
| FZG Test, A/16.6/90                 | DIN 51354 | load stage | Pass 10  |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Mischbar und kompatibel mit Mineralölen und PAO-basierten Getriebeölen.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 El Greco 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.85** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

