

Q8 Galilei 150

Huile synthétique pour engrenages industriels, reconnue par Siemens Flender

Description

Q8 Galilei 150 est une huile synthétique supérieure pour engrenages industriels, qui garantit le niveau de protection de transmissions le plus élevé reconnu par Siemens Flender. Q8 Galilei 150 est un fluide hautes performances équivalent aux produits PAO, mais sans l'utilisation de PAO. Ses caractéristiques améliorent le rendement énergétique par rapport aux huiles minérales et à base de PAO. Intrinsèquement biodégradable (49% en 28 jours).

Applications

Q8 Galilei 150 est parfaite pour les transmissions industrielles lourdement chargées fonctionnant dans des conditions difficiles, telles que les éoliennes, les papeteries, les laminoirs, les cimenteries et les mines, l'extrusion et l'injection de plastique, les aérateurs et les agitateurs.

Q8 Galilei 150 offre un niveau de protection d'engrenages élevé comme le recommandent les principaux fabricants tels que Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas et Winergy.

Avantages

- Efficacité renforcée du fonctionnement, des équipements et des machines
- Diminution supérieure de la friction
- Extrêmement adapté pour utiliser dans une large plage de températures
- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Huile synthétique supérieure
- Extrêmement résistant au vieillissement
- Exceptionnelle durabilité thermique
- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Niveau de protection le plus élevé (palier 10) à 60 °C et 90 °C
- Exceptionnellement recommandé pour les conditions extrêmement rudes et difficiles
- Viscosité stable à long terme grâce à l'excellente résistance au cisaillement

Spécifications & approbations

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKE
DIN	51517-3 CLP	Moventas	Field trial
Hansen Sumitomo		Siemens Flender	MD rev. 16.2
IEC	61400-4	Winergy	Field trial
ISO	12925-1 CKC-CKD		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	150
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.876
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	147.1
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	20.3
Indice de viscosité	D 2270	-	160
Point d'éclair, COC	D 92	°C	>190
Point d'écoulement	D 97	°C	-42
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Indice d'acide TAN	D 664	mg KOH/g	0.8
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Timken, OK Load	D 2782	N	400
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	pass 14
Essai FZG, A/16,6/141	DIN 51354	load stage	pass 14
Essai FZG micro pitting, 60°C	FVA 54-7	load stage	10
Essai FZG micro pitting, 90°C	FVA 54-7	load stage	10
Biodégradabilité, 28 jours	OECD 301 B	%	inherently (49%)

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Miscible et compatible avec des huiles minérales pour engrenages ou à base d'esters et de PAO.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Galilei 150, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.19 kg CO₂eq / kg**.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

