

Q8 HLVP Hydraulic Oil 46

Aceite hidráulico basado en zinc con un alto índice de viscosidad

Descripción

El aceite hidráulico Q8 HLVP 46 es adecuado para un amplio rango de aplicaciones y temperaturas. El alto índice de viscosidad >140 cumple el estándar de la industria, lo que implica un aceite con unas buenas propiedades de fluidez. Q8 HLVP 46 se usa para aplicaciones exigentes que requieren aceites con índices de viscosidad altos.

Aplicaciones

- Aplicaciones en cualquier estación del año 1J- Equipo de movimiento de tierras
- Industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

Beneficios

- Operación a toda prueba gracias a sus características
- Contiene aditivos basados en zinc
- Altamente recomendado en un amplio intervalo de temperaturas

Especificaciones & aprobaciones

DIN

51524-3 HVLP

ISO

11158 HV

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,873
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	46.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	8.1
Índice de viscosidad	D 2270	-	151
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	216
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	5/10/5
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.