

Q8 Halley 46

Bezcynekowy olej hydrauliczny do szerokiego zastosowania w trudnych warunkach

Opis

Q8 Halley 46 nie zawiera cynku i jest idealny do szerokiego zakresu temperatur i doskonale sprawdza się w ciężkich warunkach. Wysoka stabilność oksydacyjna przekłada się na długą żywotność oleju. Q8 Halley 46, odpowiedni do zastosowań w serwomechanizmach hydraulicznych, charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i rozmywalnością, co ogranicza do minimum powstawanie osadów w zaworach hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Halley 46 jest odpowiedni do ciężkich warunków i zastosowań w szerokim zakresie temperatur, takich jak zrobotyzowana hydraulika, linie montażowe, spychacze, zastosowania przemysłowe (np. wtryskarki, prasy, ...) oraz zastosowania portowe, takie jak śluzy.

Korzyści

- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Nie zawiera cynku
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Znakomita charakterystyka filtracji
- Doskonała redukcja utleniania oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Wyjątkowa zdolność do oddzielania wody od oleju

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-3 HVLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.35
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.20
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	186
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-45
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.11
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	188
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.15 after 1000h
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/40/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Halley 46 wynosi **1.37 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

