

## Q8 Handel 46

Гидравлическое масло на основе цинка с очень высоким индексом вязкости

### Описание

Q8 Handel 46 - превосходное гидравлическое масло на основе цинка, которое подходит для использования в широком диапазоне температур и сфер применения. Благодаря тому, что индекс вязкости масла на основе цинка превышает 180, оно обладает исключительными свойствами текучести. Высокая стойкость к окислению обеспечивает увеличенные интервалы замены масла и срок службы смазочного материала. Масло Q8 Handel 46 используется в сложных условиях, для которых требуются масла с очень высоким индексом вязкости.

### Сферы применения

Масло Q8 Handel 46 используется в любое время года, во внедорожной технике. Оно также применяется в отраслях и сферах применения, для которых требуются масла с высоким индексом вязкости, например, в бумажной, сталелитейной, цементной или горнодобывающей промышленности

### Преимущества

- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания
- Технология с содержанием цинка
- Исключительно высокий индекс вязкости
- Оптимальное отделение воздуха
- Превосходная стойкость к окислению масла
- Исключительно хорошо подходит для использования в любое время года
- Оптимальное отделение воды

### Спецификации и разрешения

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVL P	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

### Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Класс вязкости по ISO	-	-	46
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,870
Цвет	D 1500	-	L 1.0
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	180
Точка потери текучести	D 97	°C	-42
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	200
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/40/10
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1a
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Handel 46 составляет **1.40 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

*To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.*

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

