

Q8 Hanson 46

Wyjątkowy bezcynekowy olej hydrauliczny o wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Hanson 46 jest bezcynekowym olejem hydraulicznym o wysokim wskaźniku lepkości >150 i doskonałych właściwościach płynięcia. Jego wyjątkowa stabilność termiczna i oksydacyjna prowadzi do wydłużenia żywotności oleju i wydłużenia okresów między wymianami. Q8 Hanson 46 oferuje doskonałą filtrowalność i demulgowalność, dzięki czemu jest zalecany do wrażliwych układów serwonapędów hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Hanson 46 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów ogólnych przemysłowych zastosowań hydraulicznych. Jest stosowany w czułych układach hydraulicznych serwo, które wymagają zaawansowanej demulgacji i filtrowalności.

Q8 Hanson 46 jest używany w branżach i zastosowaniach wymagających oleju o wysokim indeksie lepkości (przemysł papierniczy, stalowy, cementowy lub górniczy) oraz w zastosowaniach całosezonowych (sprzęt budowlany).

Korzyści

- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Doskonała redukcja utleniania oleju
- Znakomicie nadaje się do stosowania w szerokim zakresie temperatur
- Wybitne właściwości przeciwzżyciowe
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Doskonała separacja wody

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-3 HVLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Barwa	D 1500	-	L1
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,868
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,872
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	8,2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	155
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-36
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	222
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hanson 46 wynosi **1.31 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

