

Q8 Heller 46

Гидравлическое масло на основе цинка с высоким индексом вязкости и улучшенными характеристиками

Описание

Масло Q8 Heller 46 подходит для использования в широком диапазоне сфер применения и температур. Благодаря тому, что индекс вязкости масла превышает 150 и превосходит требования отраслевых стандартов, оно обладает выдающимися свойствами текучести. Высокая стойкость к окислению позволяет значительно увеличить интервалы замены масла и срок его службы. Масло Q8 Heller 46 используется в сложных условиях, для которых требуются масла с высоким индексом вязкости.

Сферы применения

Масло Q8 Heller 46 подходит для использования в любое время года, например, во внедорожной технике. Оно также используется в отраслях и сферах применения, для которых требуются масла с высоким индексом вязкости, например, в бумажной, сталелитейной, цементной или горнодобывающей промышленности.

Преимущества

- Увеличение интервалов замены масла повышает срок службы смазочного материала
- Выдающаяся стойкость к окислению
- Очень хорошо подходит для использования в широком диапазоне температур
- Превосходный высокий индекс вязкости
- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания
- Высокий уровень защиты от износа
- Оптимальное отделение воды

Спецификации и разрешения

AFNOR	48-603 HV	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP		

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Класс вязкости по ISO	-	-	46
Цвет	D 1500	-	1,5
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,866
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,861
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	8,2
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	155
Точка потери текучести	D 97	°C	-36
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	210
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Heller 46 составляет **1.12 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

