

Q8 Heller 68

Aceite hidráulico avanzado basado en tecnología de zinc con un índice de viscosidad alto

Descripción

Q8 Heller 68 es adecuado para un amplio intervalo de aplicaciones y temperaturas. El alto índice de viscosidad de >140 supera el estándar de la industria, lo que implica un aceite con unas propiedades destacadas de fluidez. Gracias a su alta estabilidad frente a la oxidación se obtienen intervalos de cambio y una vida del lubricante significativamente más largos. Q8 Heller 68 se usa para aplicaciones exigentes que requieran aceites con índices de viscosidad muy altos.

Aplicaciones

Q8 Heller 68 es adecuado para todo tipo aplicaciones como por ejemplo equipos de movimiento de tierras. También se utiliza en industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

Beneficios

- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Muy adecuado para su uso en un amplio intervalo de temperaturas
- Excelente alto índice de viscosidad
- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Alta protección contra el desgaste
- Óptima separación del agua

Especificaciones & aprobaciones

AFNOR	48-603 HV	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	68
Color	D 1500	-	1,5
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,864
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	68
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	11,1
Índice de viscosidad	D 2270	-	155
Punto de congelación	D 97	°C	-33
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	215
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/20/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Heller 68 es de **1.37** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

