

## Q8 Hindemith LT

*Doskonały bezcynkowy olej hydrauliczny do ekstremalnie niskich temperatur*

### Opis

Olej Q8 Hindemith LT jest bezcynkowym, wyjątkowym olejem hydraulicznym stosowanym w najtrudniejszych i najzimniejszych warunkach. Jego ekstremalnie wysoki wskaźnik lepkości prowadzi do doskonałych właściwości płynięcia we wszystkich temperaturach i zastosowaniach. Q8 Hindemith LT posiada doskonałe właściwości zimnego startu, dzięki czemu jest idealnym rozwiązaniem dla głównych producentów OEM w surowych warunkach.

### Zastosowania

Q8 Hindemith LT został opracowany dla głównych producentów OEM pracujących w trudnych warunkach.

Doskonały do zastosowań w górnictwie, sprzęcie budowlanym, leśnictwie,... do wszystkich typów zastosowań pracujących w bardzo szerokim zakresie temperatur.

### Korzyści

- Może być stosowany o każdej porze roku i w szerokim zakresie temperatur
- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Doskonałe właściwości płynięcia
- Długotrwała stabilna lepkość płynu dzięki doskonałej stabilności przy ścinaniu
- Szczególnie odpowiedni do zastosowań w szerokim spektrum temperatur
- Wyjątkowa redukcja utleniania oleju
- Łatwość rozruchu przy bardzo niskich temperaturach

### Specyfikacje i aprobaty

|     |              |                 |             |
|-----|--------------|-----------------|-------------|
| DIN | 51524-3 HVLP | Swedish Defense | FSD 8401    |
| ISO | 11158 HV     | Volvo           | STD 1286.07 |

### Właściwości

|                                     | Metoda | Jednostka          | Typowy     |
|-------------------------------------|--------|--------------------|------------|
| Klasa lepkości ISO                  | -      | -                  | 32         |
| Gęstość, 15 °C                      | D 4052 | g/ml               | 0,875      |
| Barwa                               | D 1500 | -                  | L 0.5      |
| Lepkość kinematyczna, -20 °C        | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 311        |
| Lepkość kinematyczna, -30 °C        | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 611        |
| Lepkość kinematyczna, -40 °C        | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 1466       |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C         | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 32.1       |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C        | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 10.89      |
| Wskaźnik lepkości                   | D 2270 | -                  | 353        |
| Całkowita liczba kwasowa            | D 974  | mg KOH/g           | 0.30       |
| Temperatura krzepnięcia             | D 97   | °C                 | -51        |
| Temperatura zapłonu, COC            | D 92   | °C                 | 100        |
| Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C  | D 1401 | -                  | 40-40-0(5) |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz. | D 665  | -                  | pass       |
| Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C       | D 130  | -                  | 1          |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hindemith LT wynosi **1.64** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

