

Q8 Hoffmeister 46

Olej hydrauliczny na bazie cynku i z dodatkiem detergentów o wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Hoffmeister 46 to najwyższej jakości olej hydrauliczny na bazie cynku o szerokich właściwościach detergentowych i dyspergujących. Olej ten utrzymuje systemy hydrauliczne w czystości bez utraty właściwości hydraulicznych i pomaga w rozpraszaniu zanieczyszczeń, wody i innych osadów. Q8 Hoffmeister 46 ma wysoki wskaźnik lepkości (>150) i przewyższa normę przemysłową DIN HLVP (VI 140) oraz ISO HV.

Zastosowania

Q8 Hoffmeister 46 jest idealny do stosowania w układach hydraulicznych w zastosowaniach off-road i mobilnym sprzęcie budowlanym. Dzięki swoim właściwościom detergentowym, olej ten jest idealnym rozwiązaniem dla układów hydraulicznych, w których woda i zanieczyszczenia mogą stanowić problem.

Może być stosowany w najbardziej ekstremalnych temperaturach: od wysokich do niskich.

Korzyści

- Minimalizacja przestojów, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Wybitna emulgacja zassanej wody
- Doskonałe właściwości czyszczące
- Optymalne właściwości antykorozyjne
- Wysoki wskaźnik lepkości
- Zalecany w szerokim zakresie temperatur
- Zawiera cynk

Specyfikacje i aprobaty

**Bosch Rexroth
DIN**

RE 90220 notes
51524-3 HVLDP

**Eaton Brochure
ISO**

03-401-2010
11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.15
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	152
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-39
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	218
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hoffmeister 46 wynosi **1.33 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

