

## Q8 Hogarth 46

Energie-efficiënte hydraulische olie voor buitengewone betrouwbaarheid

### Omschrijving

Dankzij de uitstekende afschuifstabiliteit garandeert Q8 Hogarth 46 een betere operationele betrouwbaarheid en een langdurige stabiele viscositeit. De unieke combinatie van een betere hydraulische reactie, het koudstartvermogen en minder interne lekken garandeert dat deze olie energie-efficiënt is in alle omstandigheden. De onovertroffen oxidatiestabiliteit leidt tot langere olieverversingsintervallen.

### Toepassingen

Q8 Hogarth 46 is perfect geschikt voor alle temperaturen en zware omstandigheden, zoals off-highway toepassingen (bulldozers, schrapers, bouwuitrusting, ...) en industriële hydraulische systemen (papierfabrieken, freesmachines met injectie, staalindustrie).

### Voordelen

- Verbeterde efficiëntie voor alle toepassingen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Uitzonderlijke stay-in-grade weerstand
- Onfeilbare werking dankzij specifieke eigenschappen
- Uitstekende vloe-eigenschappen
- Geen kwaliteitsverlies in de tijd
- Onovertroffen oxidatiestabiliteit
- Onovertroffen vermindering van lakvorming

### Specificaties & goedkeuringen

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70
<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,857
Kleur	D 1500	-	L 0.5
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.6
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8.75
Viscositeitsindex	D 2270	-	170
Stolpunt	D 97	°C	-33
Vlampunt, COC	D 92	°C	200
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/25/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Zuurgetal TAN	D 664	mg KOH/g	0.5
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Ontluchting, 50 °C	D 3427	min	2.5
Oxidatie eigenschappen (TOST)	D 943	hrs	5500
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

## Opmerkingen

De energie-efficiëntie is enkel geldig in vergelijking met de standaard hydraulische smeermiddelen van Q8. De gebruikte technologie werd getest in gecontroleerde omstandigheden. Verbeteringen in de energie-efficiëntie variëren al naargelang de toepassingen en werkingsomstandigheden.

## Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Hogarth 46 is **1.36 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

