

## Q8 Holst 150

Huile hydraulique avancée sans zinc

### Description

Q8 Holst 150 est une huile sans zinc parfaitement adaptée à un large éventail d'applications générales et d'équipements industriels. Q8 Holst 150 présente une filtrabilité et une désémulsibilité avancées qui en font un produit fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles. La stabilité thermique et à l'oxydation de cette huile garantit une longue durée de vie du lubrifiant.

### Applications

Q8 Holst 150 est adaptée à tous les types de systèmes, d'applications hydrauliques industrielles générales et d'autres applications industrielles (pompes, compresseurs, roulements et engrenages faiblement chargés). Elle est également appliquée dans des systèmes servo-hydrauliques sensibles nécessitant des propriétés de filtrabilité et de désémulsibilité avancées.

### Avantages

- Diminution des arrêts grâce à un entretien plus efficace
- Technologie sans zinc
- Protection optimale contre l'usure
- Filtrabilité remarquable
- Très bien adapté à différentes opérations

### Spécifications & approbations

**Bosch Rexroth**  
**DIN**

RE 90220 notes  
51524-2 HLP

**Eaton Brochure**  
**ISO**

03-401-2010  
11158 HM

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	150
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,888
Couleur	D 1500	-	L 2.0
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.7
Indice de viscosité	D 2270	-	97
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.20
Point d'écoulement	D 97	°C	-18
Point d'éclair, COC	D 92	°C	262
Emulsion, eau distillée à 82.2°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	0/10/0
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Stabilité d'oxydation, Temps néc. Pour 2.0 TAN	D 943	hrs	2500
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Holst 150, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.22** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

