

Q8 Holst EP 46

Zaawansowany bezcynkowy olej hydrauliczny spełniający wymagania testu Bruggera

Opis

Q8 Holst EP 46 posiada wysoką charakterystykę ochrony przed zużyciem. Jego wyjątkowa filtrowalność i zdolność demulgowania czyni go niezawodnym dla wrażliwych serwomechanizmów hydraulicznych. Olej ten posiada doskonałą stabilność termiczną i oksydacyjną. Q8 Holst EP 46 przewyższa wymagania testu Bruggera (33 N/mm²) dla olejów hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Holst EP 46 jest idealny do ogólnych zastosowań hydraulicznych i systemów pras hydraulicznych budowanych przez firmy Schuler i Müller Weingarten.

Jest on również stosowany w innych aplikacjach przemysłowych, takich jak nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki i łożyska. Olej ten jest idealny do czułych serwomechanizmów hydraulicznych.

Korzyści

- Minimalizacja przestojów, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Doskonale nadaje się do zastosowań w ciężkich warunkach
- Doskonała odporność na zużycie
- Dodatki bezcynkowe

Specyfikacje i aprobaty

Arburg

HLP VG 46 (ZAF)

DIN

51524-2 HLP

Bosch Rexroth

RE 90220 notes

ISO

11158 HM

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.77
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.17 after 1000h
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	<0.05
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-27
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	216
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/30/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Holst EP 46 wynosi **1.23 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

