

## Q8 Mahler G8 SAE 40

Масло для стационарных газовых двигателей с высокими характеристиками

### Описание

Q8 Mahler G8 - масло с высокими характеристиками для газовых двигателей, созданное на основе премиальной (гидроочищенной) базы Группы II.

Этот продукт разработан в рамках «программы технологий обеспечения чистоты Q8Oils», в которой используются технологии собственной разработки и индивидуальные решения.

Продукция серии Q8 Mahler G отвечает задачам двигателей последнего поколения (стальной поршень, высокая мощность и низкий уровень выбросов), обеспечивая чистоту двигателей и в то же время увеличивая интервалы замены масла.

### Сферы применения

#### Двигатель

Четырехтактные стационарные газовые двигатели, работающие на бедных и стехиометрических смесях, включая двигатели с высокой средней эффективной тормозной мощностью (BMEP).

#### Условия работы

От легких до тяжелых условий, включая работу при высоком давлении, высокой нагрузке и высоких температурах

#### Тип газа

Различные виды газов, включая природный газ, биогаз, свалочный газ, канализационный газ, рудничный газ и газ из древесины. Исключительные характеристики в сферах применения, использующих газ с высоким содержанием сероводорода (H<sub>2</sub>S).

### Характеристики

#### Продукция собственной разработки

### Преимущества

Современный пакет присадок собственной разработки, в сочетании с тщательно подобранным базовым маслом Группы II

Сбалансированное масло для газовых двигателей, обеспечивает повышенную чистоту двигателя, низкий расход масла и надёжно защищает клапана и седла клапанов, что значительно сокращает общие затраты на эксплуатацию

#### Показатели работы двигателя

Оптимальная стойкость к преждевременному зажиганию и детонации, обеспечивает высокую эффективность двигателя

### Спецификации и разрешения

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, catalytic converter approved
Guascor Power	FGLD, SFGLD series	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, extended oil change interval
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C	Liebherr	
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A	MWM	0199-99-02105

## Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,877
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,872
Класс вязкости	-	-	SAE 40
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	118.0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13.2
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	114
Общее щелочное число	D 2896	mg KOH/g	8.0
Точка потери текучести	D 97	°C	-15
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	250
Сульфатная зола	D 874	% mass	0.80
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Примечания

Необходимо следовать рекомендациям производителя.

## Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Mahler G8 SAE 40 составляет **1.30 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

