

Q8 Mahler GR8 SAE 40

Ultra-Hochleistungsöl für stationäre Gasmotoren

Beschreibung

Q8 Mahler GR8 ist ein synthetisches (hydrogekracktes) Ultra-Hochleistungs-Gasmotorenöl. Dieses Produkt stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils und beruht auf dem Q8Oils Eigenentwicklungs-Konzept und kundenspezifischen Lösungen.

Die Produkte des Sortiments Q8 Mahler GR erfüllen die Herausforderungen von Motoren der neuesten Generation (emissionsarme Hochleistungsmotoren mit Stahlkolben) und garantieren saubere Motoren und verlängerte Ölwechselintervalle. Das Produkt wurde speziell für den Einsatz unter anspruchsvollsten und extremen Bedingungen entwickelt und reduziert die Gesamtbetriebskosten des Betreibers.

Anwendungen

Motor

Stationäre Viertakt-Gasmotoren mit brennstoffarmer, stöchiometrischer Verbrennung, auch Motoren mit hohem BMEP.

Betriebsbedingungen

Milde bis harte Bedingungen, einschließlich Hochdruck-, Hochlast- und Hochtemperaturbetrieb.

Gastyp

Zahlreiche Gase, wie Erdgas, Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas und Holzgas. Einzigartige Leistungsmerkmale bei Anwendungen mit Gasen mit hohem H₂S-Gehalt.

Merkmale

Verlängerten Ölwechselintervallen

Leistungen

Hochgradig ausgewogenes Gasmotorenöl für einzigartige Motorsauberkeit, niedrigen Ölverbrauch mit extremem Schutz der Zylinderkopfventile und Ventilsitze für eine maßgebliche Reduzierung der Gesamtbetriebskosten

Einzigartige Alkalitätsreserve für einen dauerhaft leistungsstarken und beständigen Motor bei längeren Ölwechselintervallen

Fortschrittliche Technologie

Maximale Öllebensdauer aufgrund einzigartiger oxidativer und thermischer Beständigkeit, selbst bei hohen Temperaturen

Spezifikationen & Zulassungen

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	INNIO Jenbacher	Type 9 - Fuel class A
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C	Liebherr	
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A	MWM	0199-99-02105
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, catalytic converter approved	Tedom	61-0-0281
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, extended oil change interval		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,859
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,856
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	88.2
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	13.1
Viskositätsindex	D 2270	-	148
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.0
Pour Point	D 97	°C	-18
Flammpunkt, COC	D 92	°C	254
Sulfatasche	D 874	% mass	0.8
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Empfehlungen des Erstausrüsters müssen eingehalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mahler GR8 SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.36 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

