

Q8 Mahler HA SAE 40

Aceite para motor estacionario de a avanzado

Descripción

El Q8 Mahler HA es un aceite avanzado para motores a gas formulado con aceite base del grupo II (hidrotratado).

Este producto ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils, que se nutre de formulaciones propias y soluciones a medida.

Aplicaciones

Motor estacionario

Lean-burn (mezcla empobrecida) a gas de cuatro tiempos, incluyendo los de tipo altoBMEP.

Operación

Condiciones de medias a severas, incluyendo operaciones con altas presiones, alta carga y alta temperatura.

Tipo de gas

Gas natural. También adecuado para gases especiales que requieran un aceite de motor a gas con bajo contenido en cenizas.

Rendimiento excepcional en aplicaciones que usan gas con alta concentración de H₂S.

Características

Amplios intervalos de cambio

Desarrollo propio de productos

Tecnología mejorada

Beneficios

La avanzada reserva de alcalinidad mantiene el rendimiento y durabilidad del motor cuando se alargan los intervalos de cambio

Avanzado paquete de aditivos de desarrollo propio en combinación con un aceite base del Grupo II cuidadosamente seleccionado

Altas propiedades de lubricidad contribuyendo a un bajo desgaste de los componentes del motor y reduciendo significativamente los costes de mantenimiento

Especificaciones & aprobaciones

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C	MTU Onsite Energy	400 series
INNIO Waukesha	12-1880	MWM	0199-99-02105
Liebherr		Tedom	61-0-0281

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,873
Grado de viscosidad	-	-	SAE 40
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	117.4
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.18
Índice de viscosidad	D 2270	-	107
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	7.9
Punto de congelación	D 97	°C	-12
Punto de inflamación, V.C.	D 93	°C	254
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	0.9
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante del equipo original.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Mahler HA SAE 40 es de **1.28** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

