

Q8 Mahler HA SAE 40

Масло с улучшенными характеристиками для стационарных газовых двигателей

Описание

Q8 Mahler HA - масло с улучшенными характеристиками для газовых двигателей, созданное на основе премиальной (гидроочищенной) базы Группы II.

Этот продукт разработан в рамках «программы технологий масел для газовых двигателей Q8Oils», в которой используются технологии собственной разработки и индивидуальные решения.

Сферы применения

Двигатель

Четырехтактные стационарные газовые двигатели, работающие на бедных и стехиометрических смесях, включая двигатели с высокой средней эффективной тормозной мощностью (BMEP).

Условия работы

От легких до тяжелых условий, включая работу при высоком давлении, высокой нагрузке и высоких температурах.

Тип газа

Различные виды газов, включая природный газ, биогаз, свалочный газ, канализационный газ, рудничный газ и газ из древесины.

Исключительные характеристики в сферах применения, использующих газ с высоким содержанием сероводорода (H₂S).

Характеристики

Преимущества

Улучшенная щелочность обеспечивает эффективность и долговечность двигателя, при одновременном увеличении интервала замены масла

Хорошие смазывающие свойства предотвращают износ узлов двигателя, значительно сокращая затраты на техобслуживание

Продукция собственной разработки

Современный пакет присадок собственной разработки, в сочетании с тщательно подобранным базовым маслом Группы II

Спецификации и разрешения

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class B, C	MTU Onsite Energy	400 series
INNIO Waukesha	12-1880	MWM	0199-99-02105
Liebherr		Tedom	61-0-0281

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,873
Класс вязкости	-	-	SAE 40
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	117.4
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.18
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	107
Общее щелочное число	D 2896	mg KOH/g	7.9
Точка потери текучести	D 97	°C	-12
Температура воспламенения, P-M	D 93	°C	254
Сульфатная зола	D 874	% mass	0.9
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Примечания

Необходимо следовать рекомендациям производителя.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Mahler HA SAE 40 составляет **1.28 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

