

## Q8 Rembrandt EP 0

Zaawansowany smar litowy do pracy w warunkach EP

### Opis

Q8 Rembrandt EP 0 jest uniwersalnym smarem litowym o właściwościach odpornych na ekstremalne naciski, odpornym na temperaturę do 110°C. Ten smar litowy jest oparty na oleju mineralnym i dzięki swojej gładkiej strukturze ma optymalną pompowalność w niskich temperaturach. Zaawansowana stabilność mechaniczna smaru Q8 Rembrandt EP 0, wysokie właściwości przeciwzużyciowe i ochrona przed rdzą prowadzą do długiej żywotności smaru.

### Zastosowania

Q8 Rembrandt EP 0 jest stosowany w aplikacjach przemysłowych i motoryzacyjnych. Nadaje się do centralnych systemów smarowania. Q8 Rembrandt EP 0 jest wysoce zalecany do wysoko obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych, tulei i sworzni w drabinkach, spychaczach, traktorach, koparkach, ciężarówkach, urządzeniach dźwigowych, wciągarkach itp.

### Korzyści

- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Zaawansowane właściwości przeciwzużyciowe
- Optymalna stabilność mechaniczna
- Zaawansowane właściwości płynięcia smaru

### Specyfikacje i aprobaty

|         |                               |     |               |
|---------|-------------------------------|-----|---------------|
| DIN     | 51502 KP0K-30                 | ISO | 6743 L-XCCFB0 |
| Danieli | Standard 0.000.001-R15 (2023) |     |               |

### Właściwości

|                                               | Metoda | Jednostka          | Typowy       |
|-----------------------------------------------|--------|--------------------|--------------|
| Typ mydła                                     | -      | -                  | Lithium      |
| Barwa                                         | Visual | -                  | Yellow-brown |
| Konsystencja, NLGI Nr.                        | NLGI   | -                  | 0            |
| Penetracja, działanie, 25 °C, 60 uderzeń      | D 217  | 0.1 mm             | 385          |
| Lepkość kin. oleju bazowego w temp. 40 °C     | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 200          |
| Punkt kroplenia                               | D 566  | °C                 | >160         |
| Korozja miedzi, 100 °C, 24 godz.              | D 4048 | -                  | 1b           |
| Test czterokulowy, obciążenie spoiny          | IP 239 | N                  | 2600         |
| Zużycie czterech kul, 392 N, 75 °C, 1200 obr. | D 4172 | mm                 | 0.5          |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.