

Q8 Rossini CO 46

Fluide supérieur de grade alimentaire pour compresseurs

Description

Q8 Rossini CO 46 est un fluide supérieur synthétique de grade alimentaire pour compresseurs. Celui-ci est formulé avec des substances autorisées par la FDA CFR 21 et approuvé par NSF en tant que lubrifiant de grade alimentaire de catégorie H1. La combinaison de fluides à base d'hydrocarbures synthétiques et de composants soigneusement sélectionnés permet d'obtenir une lubrification exceptionnelle et une volatilité minimale. Q8 Rossini CO 46 garantit une protection extrême contre la corrosion et l'oxydation.

Applications

Q8 Rossini CO 46 est principalement utilisé dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique comme fluide de lubrification et de refroidissement pour les compresseurs d'air et de CO2 et les pompes à vide. Il est également utilisé comme fluide d'étanchéité dans les pompes de processus chimique.

Q8 Rossini CO 46 est compatible avec les huiles minérales ainsi que les élastomères et les matières plastiques utilisés habituellement. Ce fluide est recommandé pour réduire le temps et les coûts de maintenance.

Avantages

- Impact limité sur l'environnement
- Sans danger pour l'industrie alimentaire
- Sans composants dangereux
- Diminution des arrêts grâce à un entretien plus efficace
- Excellente huile synthétique
- Exceptionnelle durabilité thermique
- Pertes par évaporation minimales

Spécifications & approbations

DIN 51506 VDL

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Couleur	D 1500	-	L 0,5
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,832
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0,826
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	46,4
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	7,8
Indice de viscosité	D 2270	-	136
Point d'écoulement	D 97	°C	-51
Point d'éclair, COC	D 92	°C	265
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1b

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.