

Q8 Rossini CO 46

Fluido sintetico per compressori Food Grade

Descrizione

Q8 Rossini CO 46 è un fluido sintetico per compressori e pompe del vuoto, formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) e sono approvati NSF H1.
Numero di Registrazione NSF:136417

Applicazioni

Q8 Rossini CO 46 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trova impiego nella lubrificazione di compressori d'aria, pompe del vuoto e come fluidi di tenuta nelle pompe in alcuni processi chimici.

Proprietà

- Impatto limitato sull'ambiente.
- Innocuo nell'industria alimentare
- Privo di componenti pericolosi.
- Riduzione dei tempi di fermo grazie alla elevata qualità del prodotto.
- Eccellente olio sintetico (PAO).
- Il prodotto grazie alla sua formulazione è in grado di resistere a temperature molto elevate.
- Perdite di evaporazione minime

Specifiche

DIN 51506 VDL

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Colore	D 1500	-	L 0,5
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,832
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,826
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm ² /s	46,4
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm ² /s	7,8
Indice di viscosità	D 2270	-	136
Punto di scorrimento	D 97	°C	-51
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	265
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1b

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.