

Q8 Rossini HMG 68

Fluido idraulico sintetico Food Grade

Descrizione

Q8 Rossini HMG 68 è un idraulico sintetico formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) e sono approvati NSF H1.

Numero di Registrazione NSF:136413

Applicazioni

Q8 Rossini HMG 68 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trova impiego nei sistemi idraulici con filtrazione spinta per garantire la purezza del prodotto.

Proprietà

- Eccellente olio sintetico (PAO).
- Sicuro da usare nell'industria alimentare.
- Riduzione dei tempi di fermo e quindi maggiore efficienza di manutenzione.
- Estremamente adatto per l'uso in una vasta gamma di temperature.

Specifiche

DIN 51524-3 HVLP ISO 11158 HV

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	68
Colore	D 1500	-	L 0,5
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,838
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,832
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm ² /s	68
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm ² /s	10,4
Indice di viscosità	D 2270	-	140
Punto di scorrimento	D 97	°C	-48
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	265
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	Pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.