

## Q8 Schubert 100

Aceite para compresores de alto rendimiento

### Descripción

Q8 Schubert 100 es un aceite de alto rendimiento para compresores formulado a partir de fluidos base premium (Grupo II) seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en todos los compresores de tipo alternativo, rotativo y de paletas. Ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar una limpieza superior del compresor en combinación con una larga vida del aceite. Responde a los retos de los compresores de última generación.

### Aplicaciones

Todos los compresores de tipo alternativo (émbolos) y rotativo de tornillo y de paletas.  
Compresores de aire de una o varias etapas tanto en aplicaciones móviles como estacionarias

#### Características

#### Beneficios

Menores costes de operación

Producto universal de gran calidad para todo tipo de compresores y bombas de vacío

Desarrollo propio de productos

Formulado con un aceite base del Grupo II de alta calidad

Tecnología mejorada

Destacado control de sedimentos para mantener el compresor limpio, incluso en condiciones severas

### Especificaciones & aprobaciones

|     |            |     |            |
|-----|------------|-----|------------|
| DIN | 51506 VDL  | ISO | 6743-3 DAG |
| ISO | 6743-3 DAA | ISO | 6743-3 DAH |
| ISO | 6743-3 DAB | ISO | 6743-3 DVA |

### Propiedades

|                                        | Método    | Unidad     | Típicas     |
|----------------------------------------|-----------|------------|-------------|
| Densidad, 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,869       |
| Grado de viscosidad ISO                | -         | -          | 100         |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445     | mm²/s      | 100         |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445     | mm²/s      | 11.8        |
| Índice de viscosidad                   | D 2270    | -          | 107         |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974     | mg KOH/g   | 0.12        |
| Punto de congelación                   | D 97      | °C         | -18         |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92      | °C         | 260         |
| Color                                  | D 1500    | -          | L 1.0       |
| Cenizas                                | D 482     | % mass     | <0.01       |
| Cenizas sulfatadas                     | D 874     | % mass     | 0.02        |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C      | D 1401    | -          | 40-37-3(10) |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892     | ml         | 0/0/0       |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892     | ml         | 10/20/20    |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665     | -          | pass        |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354 | load stage | 11          |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Schubert 100 es de **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

