

Q8 Schumann G 220

Wybitny w pełni syntetyczny przemysłowy olej przekładniowy na bazie PAO

Opis

Q8 Schumann G 220 to znakomity, w pełni syntetyczny olej do przekładni przemysłowych, oparty na technologii PAO. Prowadzi to do zwiększenia oszczędności energii i zmniejszenia zużycia oleju. Q8 Schumann G 220 charakteryzuje się wyjątkową zdolnością do rozruchu na zimno i wydłużonym okresem wymiany oleju nawet 4-krotnie w porównaniu do olejów mineralnych. Olej ten spełnia aktualne normy przemysłowe i wymagania producentów dotyczące środków smarnych do przekładni.

Zastosowania

Q8 Schumann G 220 jest stosowany w średnio obciążonych przekładniach przemysłowych oraz w powszechnych zastosowaniach przemysłowych, które wymagają dłuższych właściwości odpowiadających w porównaniu z innymi olejami mineralnymi.

Korzyści

- Ograniczone zużycie oleju, co generuje niższe koszty utrzymania
- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Doskonały olej syntetyczny
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Doskonale nadaje się do zastosowań w szerokim spektrum temperatur
- Doskonała ochrona przed zużyciem

Specyfikacje i aprobaty

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKC-CKD
DIN	51517-3 CLP-HC	ISO	12925-1 CKE

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	220
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,845
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	220
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	26.6
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	154
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.72
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-39
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	266
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Popiół	D 482	% mass	<0.01
Popiół siarczanowy	D 874	% mass	0.04
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	15/10/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Mieszalne i kompatybilne z mineralnymi olejami przekładniowymi na bazie PAO.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Schumann G 220 wynosi **2.06 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

