

Q8 Terra 4000 UTTO CVT Eco 80W-85

Avantages

- Limite le bruit des freins immergés tout en réduisant l'usure de la plaque de friction.
- Excellentes propriétés fluides hydrauliques.
- Remarquable protection contre la corrosion des composants.
- Remarquable compatibilité avec les élastomères traditionnels.
- Excellente prévention de la formation de mousse.

Spécifications, recommandations et approbations

API	GL-4	John Deere	JDM J20D
Allison	C-4	Komatsu	KES 07.866
Case	MS 1207	Komatsu Dresser	B06-0002
Case	MS 1209	Kubota	UDT
Case	MS 1210	Massey Ferguson	CMS M 1135
Case	MS 1230	Massey Ferguson	CMS M 1141
Case New Holland	MAT 3505	Massey Ferguson	CMS M 1143
Case New Holland	MAT 3525	Massey Ferguson	CMS M 1145 *
Case New Holland	MAT 3540	New Holland	NH 410-B
Caterpillar	TO-2	New Holland	NH 410-C
Deutz	Allis AC Power Fluid 821 XL	Valtra	G2-08 (XT-60)
Fendt	FWN 81001 *	Valtra	G2-A22 *
Ford	M2C134-D	Valtra	G2-B10 (XT-60+)
John Deere	JDM J20C	Volvo	97303 (WB 101)

* En attente d'approbation

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Classe de viscosité	SAE J306	SAE	80W-85
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,871
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0,868
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	55,1
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	9,80
Indice de viscosité	D 2270	-	165
Viscosité Brookfield, -26°C	D 2983	mPa.s	8
Viscosité Brookfield, -10°C	D 2983	Pa.s	1,2
Point d'écoulement	D 97	°C	-33
Point d'éclair, COC	D 92	°C	215
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.