

Q8 Vivaldi M 100

Hochwertiges Umlauföl für Stabrohmühlen ohne Drallung

Beschreibung

Q8 Vivaldi M 100 ist ein einzigartiges, eigens für Stabrohmühlen ohne Drallung konzipiertes Schwerlast-Umlauföl. Dieses hochwertige Umlauföl erfüllt alle Anforderungen von Morgoil-Stabrohmühlen ohne Drallung und Danieli-Stabrohmühlen. Q8 Vivaldi M 100 bietet extreme Demulgierbarkeit und ist das perfekte Produkt für Umlaufschmierung in Getrieben und Lagern.

Anwendungen

Q8 Vivaldi M 100 wird in Stabrohmühlen ohne Drallung, hydraulischen Anwendungen, die ein Öl mit hoher Viskosität benötigen, Schiffs- und Industriegetrieben sowie allgemeinen Geräten verwendet. Es ist überaus empfehlenswert für Wälz- und Gleitlager. Q8 Vivaldi M 100 eignet sich für Ventile und Pumpen sowie für Geradzahn-, Kegel- und Stirnradgetriebe mit moderaten Einsatzbedingungen.

Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradige Wasserabscheidung
- Ausgezeichnete Luftabscheidung
- Extremer Schutz vor Korrosion
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Geringe Bildung von Rückständen
- Hervorragende Schaumbeständigkeit

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51517-1 C	ISO	6743-0 Y
Danieli	Standard 0.000.001-R15 (2023)		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Farbe	D 1500	-	2
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,890
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0,886
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	11,4
Viskositätsindex	D 2270	-	100
Pour Point	D 97	°C	-15
Flammpunkt, COC	D 92	°C	235
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0 (10)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/20/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>11

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Vivaldi M 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

