

## Q8 Volta EP 46

Ultrahochleistungs-Turbinenöl

### Beschreibung

Q8 Volta EP 46 ist ein synthetisches Ultrahochleistungs-Turbinenöl (der Gruppe III).

Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt.

Aufgrund der hervorragenden oxidativen und thermischen Stabilität eignet sich Q8 Volta EP 46 speziell für extreme Betriebsbedingungen und Hochtemperatur-Gasturbinenbetrieb.

Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

### Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen

Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist

Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

### Merkmale

**Verlängerte Öllebensdauer**

**Fortschrittliche Technologie**

**Niedrigere Betriebskosten**

### Leistungen

Hochgradige Oxidationsbeständigkeit für eine garantiert lange Öllebensdauer unter kontinuierlichen und harten Betriebsbedingungen

Entwickelt mit hochgradigen Luftabscheidungseigenschaften, einzigartiger Antischaum-Leistung und schneller Wasserabscheidung für einen störungsfreien Betrieb

Ein Produkt, das die erforderliche einzigartige thermische Stabilität für Schwerlast-Gasturbinen mit hochgradigem Wasserabscheidevermögen für den Hochleistungs-Dampfturbinenbetrieb kombinier

### Spezifikationen & Zulassungen

|                  |                      |                |                     |
|------------------|----------------------|----------------|---------------------|
| ASTM             | D 4304, Type II (EP) | ISO            | 8068                |
| Alstom Power     | HTGD 90117           | JIS            | K 2213 Type 2       |
| British Standard | 489                  | MAN Turbo      | SPD 10000494596     |
| DIN              | 51515-1 L-TDP        | Siemens        | MAT812109           |
| DIN              | 51515-2 L-TGP        | Siemens        | TLV 9013 04         |
| ISO              | 6743-5 L-TGE         | Siemens        | TLV 9013 05         |
| ISO              | 6743-5 L-TGF         | Solar Turbines | ES 9-224 (Class II) |
| ISO              | 6743-5 L-TGSE        | Turbomach      | ES 9-224 (Class II) |
| ISO              | 6743-5 L-TSE         |                |                     |

## Eigenschaften

|                                         | Verfahren | Einheit            | Typische         |
|-----------------------------------------|-----------|--------------------|------------------|
| Aussehen                                | Visual    | -                  | Bright and Clear |
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -                  | 46               |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 46.0             |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 7.6              |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -                  | 131              |
| Neutralisationszahl (TAN)               | D 664     | mg KOH/g           | 0.03             |
| Pour Point                              | D 97      | °C                 | -12              |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C                 | 240              |
| Luftabscheidevermögen, 50 °C            | D 3427    | min                | 3                |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -                  | 40-40-0 (10)     |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml                 | 0/0/0            |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml                 | 0/0/0            |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -                  | pass             |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C         | D 130     | -                  | 1                |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage         | 9                |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Volta EP 46 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.25 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF



**VINÇOTTE**