

Q8 Wagner NS 68

Olio per comandi oleodinamici e guide esente da zinco.

Descrizione

Q8 Wagner NS 68 è un lubrificante formulato con oli minerali paraffinici e con additivi che conferiscono elevate prestazioni antiusura, antiruggine, antistick-slip e di adesività. Ha una additivazione esente da zinco.

Q8 Wagner NS 68 è idoneo ad essere utilizzato anche come fluido idraulico nelle macchine nelle quali è previsto un unico olio per comandi oleodinamici e guide, presenta anche buone doti di demulsività e filtrabilità.

Applicazioni

Q8 Wagner NS 68 è un prodotto di alta qualità per l'impiego nelle moderne macchine utensili che richiedano lubrificanti per guide e slitte con speciali caratteristiche di resistenza al dilavamento da parte dei fluidi da taglio a base acquosa.

Proprietà

- Maggiore durata dei componenti delle macchine utensili, quindi riduce i tempi di fermo impianti.
- L'ampio spettro applicativo permette di ridurre il numero di lubrificanti impiegati.
- Protezione dagli schizzi ad alta pressione di fluidi da taglio a base d'acqua, grazie alle sue particolari caratteristiche di anti stick-slip ed alla continuità del velo lubrificante fornita dagli agenti adesivanti che consentono uno spostamento delle guide senza saltellamenti.
- Riduzione dell'attrito grazie all'adeguata additivazione.
- Grazie alle caratteristiche di demulsività del prodotto possiede una elevata capacità di separazione dell'acqua dal prodotto.
- Grazie alla adeguata additivazione possiede valide caratteristiche anticorrosive.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".
- Il prodotto grazie all'adeguata additivazione ha valide caratteristiche antiusura.

Specifiche

ANSI/AGMA	9005-E02	ISO	3498 G
DIN	51502 CGLP	ISO	3498 G
DIN	51517-3 CLP	ISO	6743-13 GB
DIN	51524-2 HLP		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	68
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,884
Densità, 20 °C	D 4052	kg/l	0,880
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	68.0
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	8,8
Indice di viscosità	D 2270	-	100
Punto di scorrimento	D 97	°C	-18
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	220
Colore	D 1500	-	L 1.0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Wagner NS 68 è **1.24** kg CO₂eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, [clicca qui](#)



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

