

## Q8 Wagner NST 68

Aceite para guías de alto rendimiento con excelentes propiedades adhesivas.

### Descripción

Q8 Wagner NST 68 es un aceite para guías de alto rendimiento enriquecido con excelentes componentes de adhesividad. El aceite tiene una excelente demulsibilidad y es resistente a salpicaduras de alta presión de fluidos de corte a base de agua. La formulación de Q8 Wagner NST 68 protege las herramientas del desgaste y la corrosión, proporciona excelentes propiedades friccionales y es compatible con fluidos para metalurgia a base de agua.

### Aplicaciones

Q8 Wagner NST 68 se usa en guías verticales de máquinas herramienta. También es aplicable en sistemas que requieran especificaciones CLP (aceites para engranajes industriales) o HLP (aceites hidráulicos).

### Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Superiores propiedades de adherencia
- Resistente a la salpicadura a alta presión de fluidos de corte de base acuosa
- Superior separación del agua
- Extrema protección contra la corrosión
- Reducción del catálogo de productos gracias a la ampliación de aplicaciones de lubricantes.
- Altamente adecuado para una gran variedad de aplicaciones
- Excelente protección frente al desgaste

### Especificaciones & aprobaciones

|           |             |     |             |
|-----------|-------------|-----|-------------|
| ANSI/AGMA | 9005-E02    | DIN | 51524-2 HLP |
| DIN       | 51502 CGLP  | ISO | 6743-13 GB  |
| DIN       | 51517-3 CLP |     |             |

### Propiedades

|                                        | Método    | Unidad     | Típicas |
|----------------------------------------|-----------|------------|---------|
| Grado de viscosidad ISO                | -         | -          | 68      |
| Color                                  | D 1500    | -          | L 2.5   |
| Densidad, 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0.876   |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445     | mm²/s      | 68.0    |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445     | mm²/s      | 8.75    |
| Índice de viscosidad                   | D 2270    | -          | 101     |
| Punto de congelación                   | D 97      | °C         | -12     |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92      | °C         | 220     |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665     | -          | pass    |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h        | D 130     | -          | 1A      |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354 | load stage | 12      |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Los componentes de adhesividad pueden causar el bloqueo de filtros (sistemas de filtración Bejur); en ese caso, se recomienda Q8 Wagner NS.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Wagner NST 68 es de **1.23** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

