

Q8 van Gogh 32

Wysokoparametrowy olej turbinowy

Opis

Q8 van Gogh 32 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium.

Produkt ten został opracowany do stosowania w układach obiegowych turbin parowych i gazowych.

Q8 van Gogh 32 spełnia wymagania turbin najnowszej generacji, dzięki czemu nadaje się do pracy w warunkach od łagodnych do ciężkich.

Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils w celu zapewnienia doskonałej kontroli nagarów/osadu w połączeniu z długą żywotnością oleju.

Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe

Turbiny hydroelektryczne

Systemy obiegowe, gdzie wymagany jest olej turbinowy typu R&O

Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbosprężarki, gdzie zalecany jest olej turbinowy typu R&O.

Cechy

Wydajność turbiny

Udoskonalona technologia

Niższe koszty eksploatacji

Korzyści

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Wybitna formuła w celu ochrony turbiny przed korozją i zminimalizowania gromadzenia się osadów i nagaru w turbinie

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

Specyfikacje i aprobaty

ASTM	D 4304, Type I	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	Siemens	TLV 9013 04
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 05
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TSA		

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Wygląd	Visual	-	Bright and Clear
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
Klasa lepkości ISO	-	-	32
Lepkość kinematyczna, 0 °C	D 445	mm ² /s	350
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	32
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.52
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	109
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.05
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-36
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	220
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Uwalnianie powietrza, 50 °C	D 3427	min	1.1
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Charakterystyka utleniania (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Zmodyfikowana stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	%	95
Zawartość cynku	D 4951	mg/kg	absent (<5)
Stałe cząstki obce	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Odporność na wymywanie parą wodną	DIN 51589-1	sec.	60
Badanie odporności na rdzę panelu Q, 24 godz. @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Popiół tlenkowy	D 482	% mass	<0.01

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 van Gogh 32 wynosi **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

