

Q8 van Gogh 32

Турбинное масло с высокими характеристиками

Описание

Q8 van Gogh 32 - турбинное масло с высокими характеристиками, созданное на основе отборных премиальных базовых масел. Этот продукт разработан для использования в циркуляционных системах паровых и газовых турбин.

Масло Q8 van Gogh 32 отвечает задачам турбин последнего поколения, благодаря чему оно может использоваться в широком диапазоне условий: от легких до тяжелых.

Масло разработано в рамках программы технологий обеспечения чистоты Q8Oils для обеспечения превосходной минимизации лакообразных отложений в сочетании с продолжительным сроком службы масла.

Сферы применения

Промышленные паровые и газовые турбины

Гидроэлектрические турбины

Циркуляционные системы, для которых требуется турбинное масло для защиты от ржавчины и окисления (R&O)

Центробежные и осевые насосы, а также турбокомпрессоры, для которых рекомендовано турбинное масло для защиты от ржавчины и окисления (R&O)

Характеристики

Показатели работы турбины

Снижение расходов на эксплуатацию

Преимущества

Увеличенный срок бесперебойной эксплуатации, оптимальная защита турбины и повышенная стойкость масла к старению

Улучшенная рецептура для защиты турбины от коррозии и минимизации осадков и лаковых отложений в турбине

Разработано специально для превосходной защиты от лакообразования

Спецификации и разрешения

ASTM	D 4304, Type I	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	Siemens	TLV 9013 04
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 05
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TSA		

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Внешний вид	Visual	-	Bright and Clear
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
Класс вязкости по ISO	-	-	32
Кинематический коэффициент вязкости, 0 °C	D 445	mm ² /s	350
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	32
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.52
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	109
Общее кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.05
Точка потери текучести	D 97	°C	-36
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	220
Цвет	D 1500	-	L 0.5
Выпуск воздуха, 50 °C	D 3427	min	1.1
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Окисляемость (ТОСТ)	D 943	hrs	>10.000
Устойчивость к окислению (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinc content	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Solid Foreign Particles	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Steam Demulsibility	DIN 51589-1	sec.	60
Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Oxide Ash	D 482	% mass	<0.01

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 van Gogh 32 составляет **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта. To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer. Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**We
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

