

Q8 van Gogh 46

Olio per turbine ad alte prestazioni

Descrizione

Q8 van Gogh 46 è un olio per turbine ad alte prestazioni basato su selezionate basi premium.

Questo prodotto è stato sviluppato per l'uso in sistemi di circolazione di turbine a vapore e gas.

Q8 van Gogh 46 risponde alle sfide delle turbine di ultima generazione, rendendolo adatto per operare in condizioni da moderate a severe.

Progettato come parte del "Q8Oils clean technology program" per garantire un controllo superiore sui depositi in combinazione con una lunga durata dell'olio.

Applicazioni

Turbine industriali a vapore e gas, turbine idroelettriche, sistemi di circolazione dove è richiesto un olio per turbine di tipo R&O, pompe centrifughe e assiali, turbocompressori, e turbosoffianti, dove è raccomandato un olio per turbine di tipo R&O.

Caratteristiche

Prestazioni della turbina

Proprietà

Lunga durata di funzionamento senza problemi, eccellente protezione della turbina ed eccezionale resistenza all'invecchiamento

Tecnologia avanzata

Formulazione eccezionale che protegge la turbina dalla corrosione e minimizza la formazione di depositi e lacche nella turbina stessa

Costi operativi inferiori

Sviluppato appositamente con una eccellente protezione contro la formazione di vernice

Specifiche

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TSA
British Standard	489	ISO	8068
DIN	51515-1 L-TD	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 04
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens	TLV 9013 05

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	Visual	-	Bright and Clear
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,868
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Viscosità cinematica, 0 °C	D 445	mm²/s	597
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	46
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	6.9
Indice di viscosità	D 2270	-	105
TAN	D 974	mg KOH/g	0.05
Punto di scorrimento	D 97	°C	-36
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	222
Colore	D 1500	-	L 0.5
Air Release, 50 °C	D 3427	min	3
Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Steam Demulsibility	DIN 51589-1	sec.	60
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Caratteristiche di ossidazione (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilità all'ossidazione (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinc content	D 4951	mg/kg	absent (<5)
Oxide Ash	D 482	% mass	<0.01
Solid Foreign Particles	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	≥ 6

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 van Gogh 46 è **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, clicca qui



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

