

## Q8 van Gogh 68

Olio per turbine ad alte prestazioni

### Descrizione

Q8 van Gogh 68 è un olio per turbine ad alte prestazioni basato su selezionate basi premium.

Questo prodotto è stato sviluppato per l'uso in sistemi di circolazione di turbine a vapore e gas.

Q8 van Gogh 68 risponde alle sfide delle turbine di ultima generazione, rendendolo adatto per operare in condizioni da moderate a severe.

Progettato come parte del "Q8Oils clean technology program" per garantire un controllo superiore sui depositi in combinazione con una lunga durata dell'olio.

### Applicazioni

Turbine industriali a vapore e gas, turbine idroelettriche, sistemi di circolazione dove è richiesto un olio per turbine di tipo R&O, pompe centrifughe e assiali, turbocompressori, e turbosoffianti, dove è raccomandato un olio per turbine di tipo R&O.

### Caratteristiche

#### Prestazioni della turbina

### Proprietà

Lunga durata di funzionamento senza problemi, eccellente protezione della turbina ed eccezionale resistenza all'invecchiamento

#### Tecnologia avanzata

Formulazione eccezionale che protegge la turbina dalla corrosione e minimizza la formazione di depositi e lacche nella turbina stessa

#### Costi operativi inferiori

Sviluppato appositamente con una eccellente protezione contro la formazione di vernice

### Specifiche

ASTM

D 4304, Type I

ISO

6743-5 L-TSA

British Standard

489

JIS

K 2213 Type 2

ISO

6743-5 L-TGA

## Caratteristiche chimico-fisiche

|                                                | Metodo             | Unità    | Tipico           |
|------------------------------------------------|--------------------|----------|------------------|
| Aspetto                                        | Visual             | -        | Bright and Clear |
| Densità, 15 °C                                 | D 4052             | g/ml     | 0,871            |
| Grado di viscosità ISO                         | -                  | -        | 68               |
| Viscosità cinematica a 40°C                    | D 445              | mm²/s    | 68               |
| Viscosità cinematica a 100°C                   | D 445              | mm²/s    | 9.14             |
| Indice di viscosità                            | D 2270             | -        | 105              |
| TAN                                            | D 974              | mg KOH/g | 0.08             |
| Punto di scorrimento                           | D 97               | °C       | -15              |
| Punto di infiammabilità, COC                   | D 92               | °C       | 236              |
| Colore                                         | D 1500             | -        | L 0.5            |
| Air Release, 50 °C                             | D 3427             | min      | 3.7              |
| Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C         | D 1401             | -        | 40-40-0(10)      |
| Steam Demulsibility                            | DIN 51589-1        | sec.     | 60               |
| Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3 | D 892              | ml       | 0/0/0            |
| Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3    | D 892              | ml       | 10/10/10         |
| Test della ruggine, proc. A e B, 24 h          | D 665              | -        | pass             |
| Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C    | KPI 31             | Rating   |                  |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore             | D 130              | -        | 1                |
| Caratteristiche di ossidazione (TOST)          | D 943              | hrs      | >10.000          |
| Stabilità all'ossidazione (RPVOT)              | D 2272             | min      | >1.000           |
| Modified Oxidation Stability (RPVOT)           | D 2272             | %        | 95               |
| Oxide Ash                                      | D 482              | % mass   | <0.01            |
| Zinc content                                   | D 4951             | mg/kg    | absent (<5)      |
| Solid Foreign Particles                        | Millipore, 0.45 µm | -        | absent           |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

## Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 van Gogh 68 è **1.21 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, clicca qui



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

