

Q8 van Gogh EP 100

Wysokoparametrowy olej turbinowy

Opis

Q8 van Gogh EP 100 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium. Produkt ten został opracowany do stosowania w turbinach parowych i gazowych, jak również w aplikacjach cyklu kombinowanego, w tym w turbinach z przekładnią.

Q8 van Gogh EP 100 spełnia wyzwania stawiane przez turbiny najnowszej generacji, dzięki czemu może pracować w warunkach od łagodnych do ciężkich.

Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils, aby zapewnić doskonałą kontrolę nagarów/osadu i dobrą zdolność przenoszenia obciążeń w połączeniu z długą żywotnością oleju.

Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe, w tym turbiny z przekładnią zębatą i turbiny pracujące w cyklu kombinowanym

Turbiny hydroelektryczne

Systemy obiegu, w których wymagana jest jakość oleju turbinowego

Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbosprężarki, w których zalecana jest jakość oleju turbinowego

Cechy

Wydajność turbiny

Korzyści

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Udoskonalona technologia

Opracowany w celu ochrony przed zużyciem/ekstremalnym ciśnieniem, aby sprostać wymaganiom przenoszenia obciążeń przez turbiny z przekładnią zębatą

Niższe koszty eksploatacji

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

Specyfikacje i aprobaty

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Energy	GEK 28143
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	6743-5 L-TSE

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,883
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.13
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-12
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	254
Barwa	D 1500	-	L 1.5
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 van Gogh EP 100 wynosi **1.22 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

