

Q8 van Gogh EP 32

Aceite de turbinas de alto rendimiento

Descripción

Q8 van Gogh EP 32 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados.

Este producto ha sido desarrollado para su uso en turbinas de gas y vapor, así como en aplicaciones de ciclo combinado, incluyendo turbinas con engranajes.

Q8 van Gogh EP 32 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas.

Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos, y una buena capacidad de transferencia de carga en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor, incluyendo turbinas con engranajes y operaciones de ciclo combinado

Turbinas hidroeléctricas

Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de calidad de turbinas

Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomiende un aceite de calidad de turbinas

Características

Rendimiento de la turbina

Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Tecnología mejorada

Desarrollado con alta protección frente a presiones extremas y desgaste, cumpliendo los requisitos de carga de turbinas con engranajes

Menores costes de operación

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Thermodyn	ISPSH901SDI
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
Chinese Standard	GB 11120-2011	ISO	6743-5 L-TSE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	8068
DIN	51515-2 L-TGP	Indian Standard	IS 1012:2002
GE Energy	GEK 101941	JIS	K 2213 Type 2
GE Energy	GEK 107395	Siemens	MAT812108
GE Energy	GEK 121608	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 28143	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
GE Energy	GEK 46357	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
GE Energy	GEK 46506	Turbomach	ES 9-224 (Class I)

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	32.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	5.3
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/110
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220
Color	D 1500	-	L 1.0
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	3
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	10
Contenido de zinc	D 4951	mg/kg	< 5
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 van Gogh EP 32 es de **1.21 kg CO₂eq / kg**. Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

