

Q8 van Gogh EP 46

Aceite de turbinas de alto rendimiento

Descripción

Q8 van Gogh EP 46 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados.

Este producto ha sido desarrollado para su uso en turbinas de gas y vapor, así como en aplicaciones de ciclo combinado, incluyendo turbinas con engranajes.

Q8 van Gogh EP 46 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas.

Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos, y una buena capacidad de transferencia de carga en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor, incluyendo turbinas con engranajes y operaciones de ciclo combinado

Turbinas hidroeléctricas

Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de calidad de turbinas

Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomiende un aceite de calidad de turbinas

Características

Rendimiento de la turbina

Tecnología mejorada

Menores costes de operación

Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Desarrollado con alta protección frente a presiones extremas y desgaste, cumpliendo los requisitos de carga de turbinas con engranajes

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TDP	Siemens	MAT812109
DIN	51515-2 L-TGP	Siemens	TLV 9013 04
Fincantieri		Siemens	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	Turbomach	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TSE		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	46.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	7
Índice de viscosidad	D 2270	-	109
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Estabilidad a la oxidación (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ceniza de óxido	D 482	% mass	< 0.001
Contenido de zinc	D 4951	mg/kg	< 5
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	222
Color	D 1500	-	L 1.0
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	4
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	10
Ensayo cuatro bolas, 392 N, 75 °C, 1200 rpm	D 4172	mm	0.35 - 0.5

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 van Gogh EP 46 es de **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

