

Q8 van Gogh EP 46

Huile hautes performances pour turbines

Description

Q8 van Gogh EP 46 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection de fluides de base de première qualité.

Ce produit a été développé pour être utilisé dans les turbines à gaz et à vapeur, ainsi que les applications à cycle combiné, y compris les turbines à engrenages.

Q8 van Gogh EP 46 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles.

Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts, de bonnes capacités de charge ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur, y compris turbines à engrenages et opérations à cycle combiné

Turbines hydroélectriques

Systèmes de circulation nécessitant une qualité d'huile de type turbines

Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une qualité d'huile de type turbines est recommandée

Caractéristiques

Performances de turbine

Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Technologie améliorée

Développé avec une protection exceptionnelle contre l'usure et la pression extrême pour répondre aux exigences de capacité de charge des turbines à engrenages

Coûts de fonctionnement réduits

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

Spécifications & approbations

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TDP	Siemens	MAT812109
DIN	51515-2 L-TGP	Siemens	TLV 9013 04
Fincantieri		Siemens	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	Turbomach	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TSE		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,875
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	46.0
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	7
Indice de viscosité	D 2270	-	109
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.13
Caractéristique d'oxydation (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT)	D 2272	%	95
Stabilité à l'oxydation (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Cendre d'oxyde	D 482	% mass	< 0.001
Teneur en zinc	D 4951	mg/kg	< 5
Point d'écoulement	D 97	°C	-36
Point d'éclair, COC	D 92	°C	222
Couleur	D 1500	-	L 1.0
Désaération, 50 °C	D 3427	min	4
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	10
Essais quatre billes, 392 N, 75 °C, 1200 trs/min	D 4172	mm	0.35 - 0.5

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 van Gogh EP 46, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

