

Germ-Allcard Priamus X13

Außergewöhnlich leistungsstarker Mehrzweck-Schmierstoff zum Ziehen von Kupferdraht

Beschreibung

Priamus X13 ist ein Mehrzweck-Schmierstoff zum Ziehen von Kupfer-Feindraht aller Querschnitte aus Stäben an Gleit- und nicht gleitenden Ziehmaschinen. Er sorgt dank neuester Additive-Technologie für einzigartige Schmierleistungen und überragende Produktivität der Ziehmaschine. Die hohe Reinigungskraft der Emulsion hält Maschinen und Zieheisen sauber. Priamus X13 eignet sich für das Ansetzen sowohl mit weichem als auch mittelhartem Wasser. Die Oxidationstestergebnisse bestätigen eine saubere lange Lebensdauer.

Anwendungen

Priamus X13 eignet sich, um Feindraht aller Querschnitte aus Stäben an allen Arten von Drahtziehmaschinen zu ziehen. Zudem eignet es sich für Mehr- und Inline-Drahtziehmaschinen.

Priamus X13-Emulsionen können außerdem in Durchlaufglühen mit 1-2 % Konzentration verwendet werden.

Gebrauchsanweisung

1. Für maximale Ergebnisse bei der Entsorgung vorangehender Emulsionen einen Systemreiniger verwenden. Damit seine einzigartige Biostabilität erreicht wird, müssen Kupferseifenreste vor der Anwendung von Priamus X13 entfernt werden.
2. Diese Flüssigkeit ist biostabil, sofern sie in den empfohlenen Konzentrationen gemäß der nachstehenden Tabelle verwendet wird.
3. Priamus X13 eignet sich für alle Wassertypen. Für maximale Leistung empfehlen wir jedoch den Einsatz von weichem oder entionisiertem Wasser.
4. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
5. Die Exposition extremer Temperaturen und der Eintritt von Feuchtigkeit sind zu vermeiden. Beim Ansetzen der Emulsion muss die Temperatur von Priamus X13 mind. 5 °C betragen.
6. Um Priamus X13 richtig anzusetzen, geben Sie das Konzentrat in Wasser und rühren dann um. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).

	Eintrittsdurchmesser (mm)	Empfohlene Konzentration
Stab	6,0 – 14,0	10-12 %
Intermediär	3,0-6,0	6-8 %
Mittel	2,0 – 3,0	4-6 %
Fein/Superfein	0,4	1-3 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Materialsicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange. Germ-Allcard Priamus X13 ist bor- und formaldehydfrei. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendergesundheit gewährleistet.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen (rein)	Visual	-	dark brown oil
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	semi translucent
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.94
pH bei 5 % in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	E 70	-	9.1
Refraktometer-Faktor	-	-	1.0
Säure-Spaltfaktor	Babcock	-	1.05

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Germ-Allcard Priamus X13 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.86 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

