

Germ-Allcard Priamus X13

Lubricante polivalente de excepcional rendimiento para el trefilado de alambre de cobre

Descripción

Priamus X13 es un lubricante polivalente para el trefilado de cobre en todos los grosores de alambre, desde varilla a alambre fino en máquinas deslizantes y no deslizantes. Al utilizar la última tecnología de aditivos, ofrece un rendimiento de lubricación excepcional y una productividad superior de la trefiladora. La emulsión tiene una alta detergencia que mantiene limpias las máquinas y matrices de trefilado. Priamus X13 es adecuado para aguas de dureza media o baja. Las pruebas de oxidación confirman una larga vida proporcionando limpieza.

Aplicaciones

Priamus X13 es adecuado para el trefilado de todos los grosores de alambre, desde varilla a alambre fino en todo tipo de trefiladoras. También es adecuado tanto para trefiladoras de multialambre como en serie.

Las emulsiones de Priamus X13 se pueden usar también en recocedores en continuo en concentraciones del 1-2 %.

Instrucciones para el usuario

1. Al eliminar las emulsiones previas, utilice un limpiador del sistema, lo que le garantizará el mejor resultado. Para alcanzar su única bioestabilidad, es esencial eliminar los sedimentos de jabones de cobre antes de usar Priamus X13.
2. El fluido es bioestable cuando se usa en las concentraciones recomendadas en la tabla como se describe a continuación.
3. Priamus X13 es adecuado para todo tipo de aguas. Sin embargo, para obtener el máximo rendimiento, recomendamos el uso de aguas blandas o desionizadas.
4. Para conservar la integridad de este producto, los envases se deben almacenar protegidos de la congelación y rayos directos del sol.
5. Evite las temperaturas extremas y el contacto con la humedad. Priamus X13 debe estar a una temperatura de más de 5 °C antes de hacer la emulsión.
6. El procedimiento correcto de mezcla consiste en añadir el Priamus X13 concentrado al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).

	Diámetro original (mm)	Concentración recomendada
Varilla	6,0 – 14,0	10-12 %
Intermedio	3,0 – 6,0	6-8 %
Medio	2,0 – 3,0	4-6 %
Fino / superfino	0,4	1-3 %

Nota: En circunstancias determinadas, puede ser mejor superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente. Germ-Allcard Priamus X13 sin boro ni formaldehído. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia (Puro)	Visual	-	dark brown oil
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	semi translucent
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.94
pH@5% in 400 ppm CaCO3 en agua	E 70	-	9.1
Factor de refractómetro	-	-	1.0
Factor ácido de división	Babcock	-	1.05

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Germ-Allcard Priamus X13 es de **1.86** kg CO₂eq / kg. Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

