

Germ-Allcard Priamus X13

Lubrifiant de tréfilage du cuivre multiusage aux performances remarquables

Description

Priamus X13 est un lubrifiant multiusage destiné au tréfilage de fils de cuivre de toutes tailles allant des barres aux fils de faible section sur des machines à glissement ou non. Basé sur la technologie d'additifs la plus récente, il fournit des performances de lubrification remarquables et assure une productivité supérieure des machines à tréfiler. L'émulsion possède une détergence élevée pour garantir la propreté des machines et des filières de tréfilage. Priamus X13 permet d'obtenir une émulsion dans des eaux de dureté légère à moyenne. Les résultats des essais d'oxydation confirment une longue durée de vie du lubrifiant en service.

Applications

Priamus X13 convient au tréfilage de fils de toutes tailles, allant des barres aux fils de très faible section, sur tous les types de machines à tréfiler. Il est également adapté aux machines multifilaires et pour le tréfilage en ligne.

Les émulsions de Priamus X13 peuvent également être utilisées dans des recuseurs de métaux continus à une concentration de 1 à 2 %.

Mode d'emploi

1. Pour un résultat optimal, éliminez les anciennes émulsions à l'aide d'un agent de nettoyage de système. Pour bénéficier de sa biostabilité unique, il est essentiel d'éliminer les dépôts de savon de cuivre avant d'appliquer Priamus X13.
2. Ce fluide est biostable lorsqu'il est utilisé en respectant les niveaux de concentration recommandés mentionnés dans le tableau ci-dessous.
3. Priamus X13 est utilisable avec tous les types d'eau. Pour un résultat optimal, nous conseillons toutefois d'utiliser de l'eau douce ou désionisée.
4. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
5. Évitez d'exposer le produit à l'humidité et à des températures extrêmes. La température de Priamus X13 doit être supérieure à 5 °C pour permettre l'émulsion.
6. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter le concentré Priamus X13 à de l'eau et à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).

	Diamètre d'entrée (mm)	Concentration recommandée
Barre	6 – 14	10 – 12 %
Intermédiaire	3 – 6	6 – 8 %
Moyen	2 – 3	4 – 6 %
Fin/Super fin	0,4	1 – 8 %

Note : dans certains cas, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité. Germ-Allcard Priamus X 13 ne contient pas de bore ni de formaldéhydes. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (pur)	Visual	-	dark brown oil
Apparence (émulsion)	Visual	-	semi translucent
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.94
pH @ 5% dans 400 ppm de CaCO3 dans l'eau	E 70	-	9.1
Facteur Réfractomètre	-	-	1.0
Facteur d'acidité	Babcock	-	1.05

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Germ-Allcard Priamus X13, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.86** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

