

Q8 Brunel XF 132

Universeel semi-synthetisch biostabiel watermengbaar snijvloeistof voor machinebewerkingen op legeringen

Omschrijving

Q8 Brunel XF 132 is een semi-synthetische biostabiel watermengbaar snijvloeistof voor machinebewerkingen op legeringen. Deze vloeistof met een laag oliegehalte wordt aanbevolen voor alle algemene middelzware machinebewerkingen op gietijzer, koperlegeringen, staal en staallegeringen. Dit product vormt een doorzichtige emulsie als het met water wordt gemengd. De verbeterde samenstelling van Q8 Brunel XF 132 biedt een uitstekende chemische en biologische stabiliteit. Bovendien zorgt het goede reinigingsvermogen voor een verbeterde reinheid.

Dankzij de ultralage schuimvorming is de vloeistof ook geschikt voor hogedruk- en hogesnelheidssystemen en voor gereedschapstoepassingen.

Toepassingen

Q8 Brunel XF 132 wordt aanbevolen voor alle universele middelzware machinebewerkingen op gietijzer, koperlegeringen, staal en staallegeringen.

Dankzij de ultralage schuimvorming is de vloeistof ook geschikt voor systemen die gebruikmaken van hoge druk en hoge snelheid, net als voor gereedschapstoepassingen.

Gebruikersinstructies

1. De juiste mengprocedure bestaat erin om Q8 Brunel XF 132 aan water toe te voegen en te mengen. Voor deze procedure worden automatische Dosatron-mixers aanbevolen.
2. Om de kwaliteit te waarborgen, is het raadzaam om het product binnen te bewaren, waar het is beschermd tegen vorst en direct zonlicht.
3. Hieronder vindt u een overzicht van de aanbevolen concentraties.

Algemene machinebewerkingen	6-10 %
Algemene slijptoeepassingen	4-6 %

Opmerking: Bij bepaalde toepassingen is het beter om hogere concentraties te gebruiken dan deze die worden vermeld.

Milieu, Gezondheid en Veiligheid

Q8 Brunel XF 132 is vrij van formaldehyde, chloor, boor, boorzuur en secundaire amines. Het voldoet aan de TRGS 611-specificatie. Dit garandeert de veiligheid van het milieu en de gezondheid van de operator. Lees altijd het veiligheidsinformatieblad voor instructies over het veilige gebruik van het product en de eventuele milieurisico's.

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Minerale olie gehalte	-	%	20
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	1.004
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	75
Uitzicht (Emulsie)	Visual	-	Transluent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ water	D 1287	pH	9.6
Bepaling roestbeschermingseigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 287	%	4
Corrosie eigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 125	%	2
Refractometer factor	-	-	1.7

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

Gelieve contact op te nemen met uw Q8Oils-vertegenwoordiger voor verder advies en ondersteuning betreffende uw specifieke toepassing en apparatuur.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Brunel XF 132 is **1.11** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

