

Q8 Brunel XF 355

Teilsynthetische wassermischbare Hochleistungs-Schneidflüssigkeit für eisenhaltige und Aluminiumlegierungen

Beschreibung

Q8 Brunel XF 355 ist eine teilsynthetische Flüssigkeit mit hohem Mineralölgehalt für Anwendungen unter schweren Bedingungen bei eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Metallen. Bei Mischung mit Wasser bildet es eine hochwertige, stabile und halbtransparente Emulsion, die für verlängerte Flüssigkeitslebensdauer und reduzierte Flüssigkeitskosten sorgt. Die ausgezeichneten Schmierfähigkeitsadditive sorgen für hohe Oberflächenqualität der bearbeiteten Teile. Es eignet sich für den Einsatz in Bereichen mit weichem und hartem Wasser.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 355 ist ein Multimaterialprodukt für zahlreiche Anwendungen. Es wurde für Anwendungen unter schweren Bedingungen mit eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Metallen konzipiert. Aufgrund der niedrigen Schaumbildung wurde es besonders für hohe Druckvorschübe und Hochgeschwindigkeitsbearbeitung auf modernen CNC-Maschinen entwickelt. Es eignet sich auch für die Bearbeitung von Aluminium einschließlich Außengewindeschneiden.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 355 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

	Kupfer	Stahl	Gusseisen	Aluminium
Allgemeine Bearbeitung	5 %	5 %	5 %	5 %
Mittlere-/schwere Bearbeitung	8 %	10 %	5 %	9 %
Gewindeschneiden				10 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 355 ist frei von Formaldehyd, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendersicherheit gewährleistet. Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Mineralölgehalt	-	%	40
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.971
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	88
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Semi-transparent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.5
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	3
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Refraktometer-Faktor	-	-	1.1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 355 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.56** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

