

## Q8 Brunel XF 355

Hoogkwalitatief semisynthetisch watermengbaar snijvloeistof voor ferro- en aluminiumlegeringen

### Omschrijving

Q8 Brunel XF 355 is een semisynthetische emulsie met een hoog gehalte aan minerale olie voor zware machinebewerkingen op ferro- en non-ferrometalen. Dit product vormt een kwalitatief hoogstaande, stabiele, semi-transparante emulsie als het met water wordt gemengd. Dit resulteert in een langere emulsielevensduur en lagere vloeistofkosten. De uitstekende smeeradditieven zorgen voor een goede oppervlakteafwerking bij bewerkte onderdelen. De emulsie is geschikt voor zacht en hard water.

### Toepassingen

Q8 Brunel XF 355 is ontworpen voor zware machinebewerkingen op ferro- en non-ferrometalen en kan op meerdere materialen worden toegepast. Door de lage schuimvorming is het product heel geschikt voor hogedruk- en hogesnelheidstoepassingen op moderne CNC-machines. Bovendien kan het worden gebruikt voor machinebewerkingen op aluminium, inclusief draadtappen.

### Gebruikersinstructies

1. De juiste mengprocedure bestaat erin om Q8 Brunel XF 355 aan water toe te voegen en te mengen. Voor deze procedure worden automatische Dosatron-mixers aanbevolen.
2. Om de kwaliteit te waarborgen, is het raadzaam om het product binnen te bewaren, waar het is beschermd tegen vorst en direct zonlicht.
3. De aanbevolen concentraties vindt u hieronder.

	Koper	Staal	Gietijzer	Aluminium
Algemene machinebewerkingen	5 %	5 %	5 %	5 %
Middelmatig zware/zware machinebewerkingen	8 %	10 %	5 %	9 %
Draadtappen				10 %

Opmerking: in sommige omstandigheden en bij bepaalde toepassingen is het beter om hogere concentraties te gebruiken dan deze die hierboven worden vermeld.

### Milieu, Gezondheid en Veiligheid

Q8 Brunel XF 355 is vrij van formaldehyde, chloor, boor, boorzuur en secundaire amines. Het voldoet aan de TRGS 611-specificatie. Dit garandeert de veiligheid van het milieu en de gezondheid van de operator. Lees altijd het veiligheidsinformatieblad voor instructies over het veilige gebruik van het product en de eventuele milieurisico's.

### Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Minerale olie gehalte	-	%	40
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0.971
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	88
Uitzicht (Emulsie)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% in 400 ppm CaCO <sub>3</sub> water	D 1287	pH	9.5
Bepaling roestbeschermingseigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 287	%	3
Corrosie eigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 125	%	2
Refractometer factor	-	-	1.1

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

### Opmerkingen

Gelieve contact op te nemen met uw Q8Oils-vertegenwoordiger voor verder advies en ondersteuning betreffende uw specifieke toepassing en apparatuur.

## Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Brunel XF 355 is **1.56** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

