

Q8 Brunel XF 512

Hochleistungsfähige, vollsynthetische, biostabile Schleifflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Brunel XF 512 ist eine vollsynthetische biostabile Hochleistungsflüssigkeit für Schleifanwendungen. Das Produkt hat eine ausgezeichnete physikalisch-chemische und biologische Stabilität, eine minimale Neigung zur Schaumbildung, eine hervorragende Reinigungswirkung und ein breites Spektrum an Kompatibilität sowohl mit hartem als auch mit weichem Wasser. Bei Vermischung mit Wasser bildet dieses Produkt eine transparente, stabile Lösung, die sauber in der Anwendung ist und allen Eisenmetallen einen hervorragenden Korrosionsschutz bietet.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 512 ist ein hochleistungsfähiges, vollständig synthetisches, biostabiles, lösliches Metallbearbeitungsfluid, das speziell für Schleifoperationen (Flach-, Rund-, Spitzenlosschleifen) auf Gusseisen, Kohlenstoffstahl und Edelstahl entwickelt wurde. Der Einsatz kann auf leichte Zerspanungsoperationen auf Stahl und Gusseisen ausgeweitet werden.

Gebrauchsanweisung

1. Das korrekte Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 512 dem Wasser zuzugeben und umzurühren. Für diese Operation empfehlen wir Dosiereinheiten mit positiver Verdrängung (vom Typ Dosatron).
2. Im die Integrität dieses Produkts zu bewahren, sollten Fässer in einem Gebäude gelagert werden, das vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt ist.
3. Erscheinungsbildkonzentrat: Eine mögliche Farbveränderung ist bei dieser Art von Formulierung aufgrund ihrer einzigartigen Chemie normal, hat aber absolut keine schädlichen Auswirkungen auf das Produkt und seine Performance.
4. Empfohlene Konzentrationen sind unten aufgeführt.

Schleifen	3 - 5 %
generelle maschinelle Verarbeitung	6 - 8 %

Hinweis: Unter Umständen und bei einigen Anwendungen kann es vorteilhaft sein, die oben gezeigten Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 512 ist frei von Formaldehyd, MEA, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Dank seiner einzigartigen Formulierung ist dieses Produkt frei von jeglichen Bioziden. Es entspricht der Spezifikation TRGS 611. Dies gewährleistet Umweltsicherheit und die Gesundheit des Bedieners. Bitte konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt für Anweisungen zur sicheren Handhabung und zu Umweltfragen.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Mineralölgehalt	-	%	0
Dichte bei 20 °C	D 4052	kg/l	1.077
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Transparent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.5
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	2
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Refraktometer-Faktor	-	-	2.0

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte kontaktieren Sie Ihren Q8Oils-Vertreter für weitere Beratung und Unterstützung bei Ihrer spezifischen Anwendung.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 512 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.32 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

